

您的信任是我们发展的动力
始于1956

您的信任是我们发展的动力

Spiro International S.A.（斯佰诺国际）在暖通通风管道设备及钣金行业设备生产方面，是全球公认的领导者。

我们的商业准则是提供经济，环保的通风管道系统及方案，致力于室内空气质量的改善。

作为螺旋风管设备的发明者，我们在过去的60多年里在暖通行业及钣金行业建立了良好的声誉。随着成千上万的高品质钣金设备运往全球，我们同客户已经建立了非常良好的关系。

斯佰诺由一家生产螺旋风管设备的 企业现全面转向包含整个圆风管及方风管 设备的生产，同时为客户量身定制通风管道解决方案。

斯佰诺总部位于瑞士的伯辛根, Spiro®为客户 提供了可直接进入到展示中心，在这里您可以 看到设备如何运行，发货前的检验以及进 一步 深入了解我们的研发中心。

此外，我们在北美 的分公司以及全球网络的销售合作伙伴，在Spiro®的全球综合方案 下我们为当地客户提供专业人士服务。

Spiro®最先进的设备以及一流的服务，支撑着与客户建立一种长期稳定的合作。



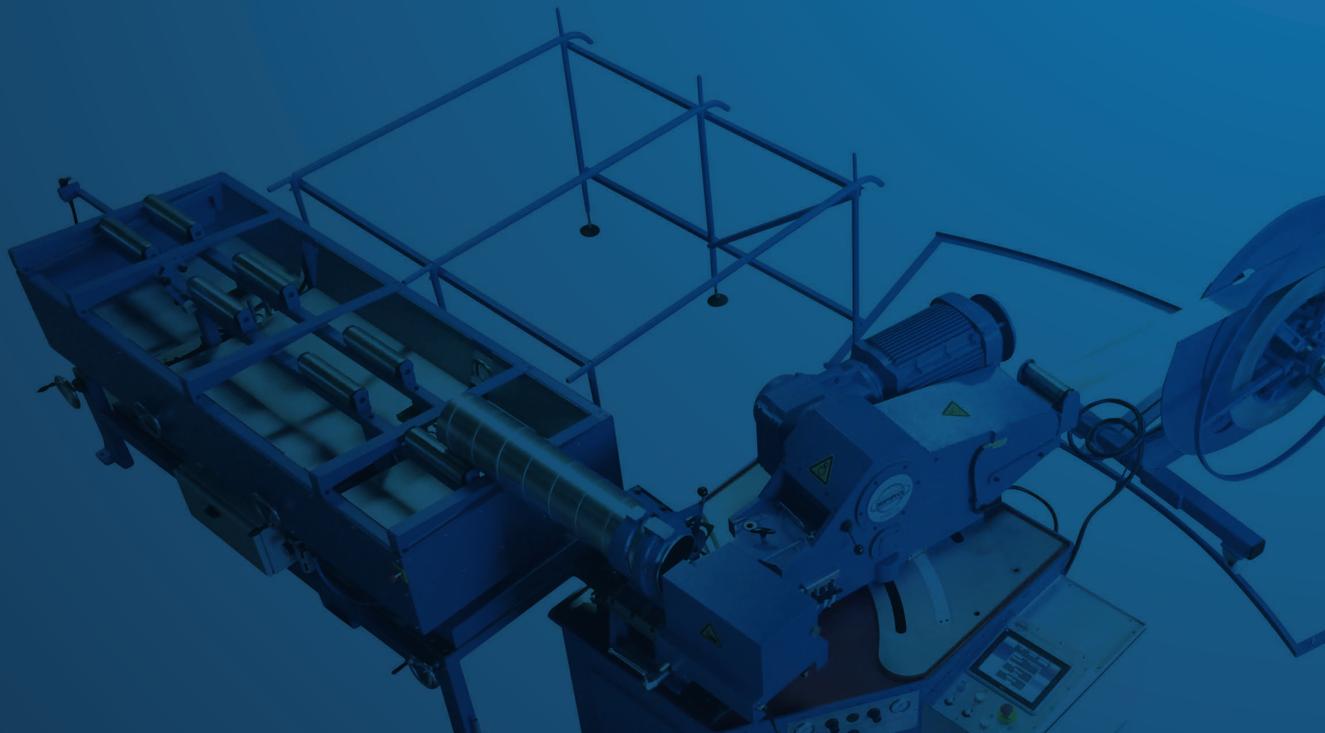
Spiro® – 发明



Spiro® – 跻身全球市场



Spiro® – 您的真诚合作伙伴



目录

螺旋风管机	04
螺旋风管机 1602/3600	04
螺旋风管机 2020	07
卧式开卷机 DCH-3000 / Spiro® 高速输送台 / 压筋装置	08
U-型架 / 成型模具 / 接缝密封解决方案	09
螺旋管道系统的优势 / 其他应用	10
弯管和配件生产	11
等离子切割机 Florett / Cutlass	12
Spiro® HS 控制器 / 等离子切割机套筒过滤装置	13
等离子切割机进料装置 / 曲线切割机 1500	14
卷圆机 AR 800	15
缝焊机 PRO 2.0 / Spiro® 无水银解决方案	16
翻边咬口机 Combi-T	17
配件成型机 1250	18
Spiro® 成型机	19
AEM 400 PRO	20
配套设备	21
扣锁机	21
点焊机 / 卷圆机 RME / 卷边机 SME 63	22
椭圆风管机 36/10 / 椭圆风管 48/20	23
方管设备	24
Spiro® 方管生产线	24
20 & 30 插接式法兰机 / TDC/F 法兰机	26
压筋机 TPM 2500 / 辘骨机	27
弯头机（直角弯头机） / 合缝机	28
卧式合缝机	29
售後支援	30
Spiro® 保健合同	30
备用零件包	31
SPIRO® 连接	33
Spiro® 技术的数字化创新	33
SPIRO® 历史	34

新版螺旋风管机 1602/3600 – 模块化

全球售卖最多的螺旋风管机再造创新。

Spiro®明星产品螺旋风管机1602/3600在暖通行业及钣金行业被广泛地认为从质量，稳定性，性能驱动方法上比较都非常卓越。

发的可选配的Spiro® Connect功能(可与任何电脑连接进行数据交换)，进一步提高生产效率。

世界上最好的螺旋风管彻底改变了整个行业。

作为螺旋管技术的发明者，Spiro®启用了一套新的模块化思维用于螺旋风管在暖通行业的应用。新的设计旨在配置的定制能适应独立的生产需求，扩大未来发展的功能柔性。

根据您所需要的输出（速度配置），强度（材料厚度配置）以及尺寸范围（尺寸配置）来进行装配。

新型的触摸屏是在Spiro®控制系统的基础上展示的一种操作与生产的人性化设计，并与许多特性相结合，包含新开



可选配上图所示的Spiro®新型接料架

注册设计编号: 2153601-0001/-0002

配置选型

			
	标准 STANDARD 标准速度配标准驱动配置	PRO 驱动配置提高，输出加大，高速运行	HEAVY GAUGE 加大扭矩，达到最大力量
直径	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm
材料厚度 (小管径不能用厚的材料生产)	镀锌钢 0.4 – 1.3 mm 不锈钢 0.4 – 0.6 mm 铝材 0.4 – 1.3 mm	镀锌钢 0.4 – 1.3 mm 不锈钢 0.4 – 0.8 mm 铝材 0.4 – 1.3 mm	镀锌钢 0.4 – 1.7 mm 不锈钢 0.4 – 1.0 mm 铝材 0.4 – 1.7 mm
性能测试 / 保证 (3米长的管)	厚度0.5 mm – 直径100 mm – 达到180条管/小时 厚度0.7 mm – 直径500 mm – 达到53条管/小时 厚度0.9 mm – 直径1250 mm – 达到23条管/小时	厚度0.5 mm – 直径100 mm – 用SSC达到250条管/小时 厚度0.7 mm – 直径500 mm – 达到85条管/小时 厚度0.9 mm – 直径1250 mm – 达到40条管/小时	厚度0.5 mm – 直径100 mm – 达到180条管/小时 厚度0.7 mm – 直径500 mm – 达到53条管/小时 厚度0.9 mm – 直径1250 mm – 达到23条管/小时
特性	自动长度测量系统 先进的大操作屏幕优质的用户界面 剪切系统：光滑而无噪音液压H飞剪 Spiro® Connect 可选配	自动长度测量系统 先进的大操作屏幕优质的用户界面 剪切系统：光滑而无噪音液压H飞剪 包含Spiro® Connect 自动角度调整功能	自动长度测量系统 先进的大操作屏幕优质的用户界面 剪切系统：光滑而无噪音液压H飞剪 包含Spiro® Connect 自动角度调整功能
特性	后加张力	后加张力	后加张力

特性

根据您的需求来配置



Spiro® 高速输送 (SSC)
可以提高30%的生产能力



标准接料输送台
管长度3米, 包含自动卸料



水平开卷机DCH-3000
一次上3卷料



支撑臂系统
借助支撑臂系统来放置控制界面



卡式箱体成型系统
快速设置和功效快



成型辊组件
标准组件高质量辊子



超级剪切
优质剪切/保养低/易调试



快锁系统
选配快速更换成型模具



先进的用户界面
人性化显示器网络接口, 诊断工具及多语言



PLC压筋装置
生产管的两端内侧光滑, 但有加强筋



标准压筋装置
管径**250mm**以上的可以用加强筋



后拉伸应用
建筑行业的特殊管道应用



驱动配置
不同的驱动配置赋予对应的生产能力

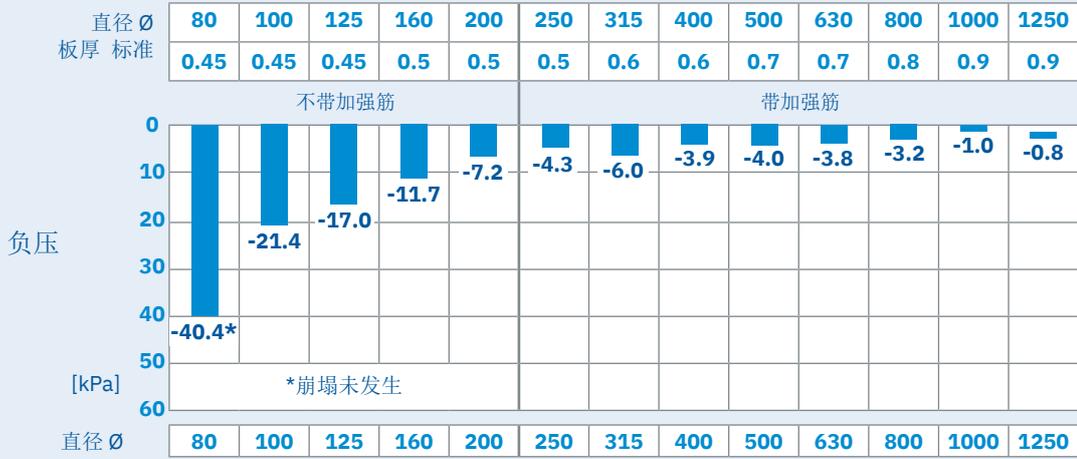


雕刻&固定锁缝
用于推广/产品质量保证



Spiro® Connect
将您的生产计划数字化

管崩塌压力 SR



螺旋风管机 2020

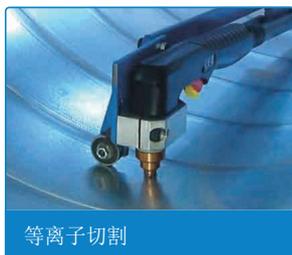
Spiro® 螺旋风管机2020是暖通行业内最强劲有力的一款设备！

独特的设计满足了暖通行业的特殊需求，同时也可满足于在其他领域的需求，尤其在建筑业及煤矿业占有很大优势。

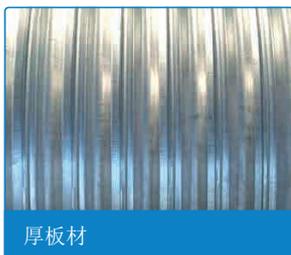


独特性能：

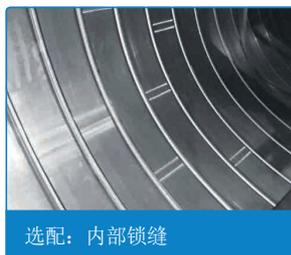
- 涵盖了国际标准的整个范围，最大到直径 2500 mm
- 独有的材料厚度能力可以达到2mm的镀锌板
- 重型应用的加强型机械传动



等离子切割



厚板材



选配：内部锁缝



加长管长

螺旋风管机2020 配置 及选配

	标准	高速
直径	80 – 2500mm	80 – 1800mm
板厚	0.4 – 2.0 mm 镀锌板 0.4 – 1.3 mm 不锈钢 0.4 – 2.0 mm 铝板	0.4 – 1.3 mm 镀锌板 0.4 – 0.8 mm 不锈钢 0.4 – 1.3 mm 铝板
剪切系统	高性能H型剪切/或者等离子切割	高性能H型剪切
其他应用	空心管 / 煤矿通风 / 夹层护套	空心管 / 夹层护套
性能测试/保证 (3米长)	0.5mm- Ø100 mm-180 根管/小时 0.7mm- Ø500 mm-53 根管/小时 0.9mm- Ø1250 mm-23 根管/小时 1.25mm- Ø1600 mm-19 根管/小时 2.0mm- Ø2000 mm-15 根管/小时	0.5mm- Ø100 mm-275 根管/小时 0.7mm- Ø500 mm-93 根管/小时 0.9mm- Ø1250 mm-40 根管/小时 1.25mm- Ø1600 mm-19 根管/小时

卧式开卷机 DCH-3000

DCH-3000 卧式开卷机可以承载三卷料。

该设计方便客户快速更换卷料，并用于厚材料的处理。这种独特的开卷机在任何尺寸的管道上都能以最大速度与螺旋风管机完美配合。

技术参数	
最大卷重	3卷，每卷最大1000 kg
最大速度	100 m/分钟.
卷料尺寸	内径最小508 mm
外径	最大1400 mm
卷料厚度	0.4 - 1.6 mm
卷料宽度	最大. 150 mm
重量	750 Kg



SPIRO® 高速输送台 (SSC)

Spiro® 高速输送台提高了设备的生产能力，并将生产过程自动化。

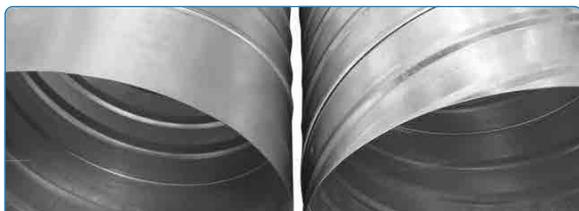
该输送台与剪切H的结合使得生产效率提高了30%。该输送台能接送尺寸范围在 $\Phi 80 - 2000$ mm的所有管道，在Spiro®的许多螺旋风管设备上都能进行改造。



独特性能:

- 增加产能
- 用于3米长管
- 确保对管道的仔细处理 / 无弯曲
- 工序自动化
- 在大部分Spiro®螺旋风管机上都可以进行改造
- 多种输送台解决方案

压筋装置



左边：PLC压筋 / 右边：标准

Spiro®独有的“压筋装置”

可以保证您生产的管道两端内表面光滑的同时仍有压筋加固。从而保证了管道的气密性和刚性。

U型架

U型架，省时，省料，省金钱。

U型架是压筋组件的基石，可以加强螺旋风管的质量，同时也为客户降低了成本。



成型模具

Spiro® 独创的成型模具是用高品质的铝材制造的，有利于始终如一地保持管道的质量。

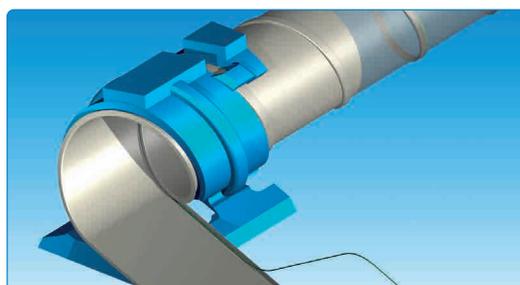


技术参数	
DIN Ø / SMACNA	内径 (mm)
DINØ	80 / 90 / 100 / 125 / 160 / 180 / 200
DINØ	224 / 250 / 280 / 300 / 315 / 355 / 400
DINØ	450 / 500 / 560 / 600
DINØ	630 / 710 / 800
DINØ	900 / 1000 / 1120 / 1250
DINØ	1400 / 1500 / 1600
DINØ	1800 / 1900 / 2000
DINØ	2100 / 2300 / 2500

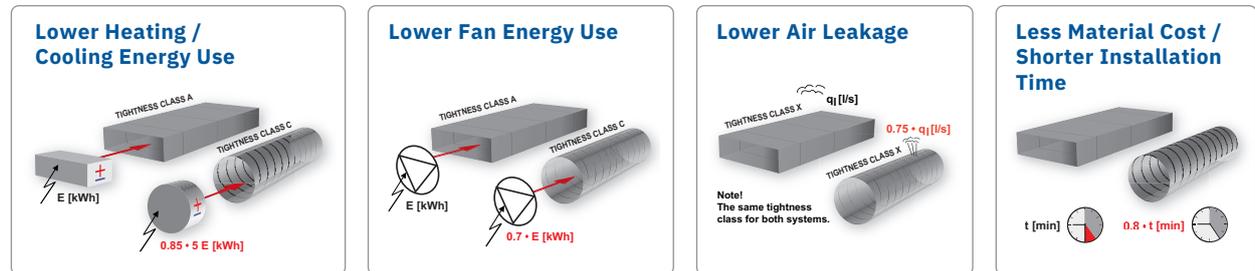
接缝密封解决方案

Spiro®螺旋风管机可以为您提供接缝密封解决方案！

Spiro®螺旋风管机配有接缝密封解决方案。该选配的模具可以为您的客户提供的管非常有效的防止油，油脂以及包括石油溶剂在内的大多数石油产品的泄露。



螺旋风管工程的优势



其他应用

煤矿通风

可快速、稳定的生产重型钢管。



- 管道可在现场生产。
- 可达到长度12 m
- 全自动生产
- 维护成本低

- 管径从 80 – 2500 mm
- 材料厚度达到 2.0 mm
- 符合所有煤矿标准

护套

在有芯管外再包着一根管就叫护套管。

- 预绝缘管通常用于水管系统和不同类型的能源应用（区域能源）。
- 绝缘材料通常是聚氨酯泡沫塑料，外层则是用镀锌或者不锈钢材料。



绝缘材料通常是聚氨酯泡沫塑料，外层则是用镀锌或者不锈钢材料。

空心管用于混凝土结构。



- Spiro®空心管符合混凝土结构的要求，高硬度轻型金属管可植入内部而不变形。
- 空心管可以承受重载，运输和快速铸件。
- 空心管可适用于管道末端进行密封。

后加张力

后加张力是用于另外一种螺旋风管应用，用于建筑行业，主要是桥梁，高层建筑物，以及电厂建筑等。

- 用于0.4 mm 和 0.6 mm 厚的管道生产。
- 40 - 160 mm 的管道直径
- 长度达到12m。
- 使用材料宽度为78mm，可大大节省原材料。

剪切





曲线切割机
等离子切割机

卷圆





卷圆机

焊接





点焊机
焊缝机

密封





Spiro® 成型机
配件成型机

翻边 & 咬合





AEM 400 PRO
翻边咬口机

SPIRO® 等离子切割机

Spiro® 先进的等离子切割系统自1992年以来就很知名。

良好的声誉来源于不断的发展与再设计，努力保持在技术的前沿，包括Spiro®自我研发的控制系统，高质量的机械部件与海宝发生器相结合成为最强的组合，同时与HVAC CamDuct软件都能共融。

技术参数		
等离子切割机	FLORETT	CUTLASS
工作区域	1500 x 3000 mm	1500 x 6000 mm
输出	300节/小时-尺寸315mm/90°	240节/小时-尺寸 315 mm/90°
进给速度	40 米/分钟 X- Y-轴	>22 m/分钟
等离子电源	4 kVA / 380 – 480V / 50 or 60Hz / 3-相	4 kVA / 380 – 480V / 50 or 60Hz / 3-相

等离子切割机 FLORETT

独特性能:

- Spiro® HS 控制器，版本3
- 进给速度增加 50%
- 整个生产时间减少 20%
- 整个生产时间减少
- 皮带传动技术



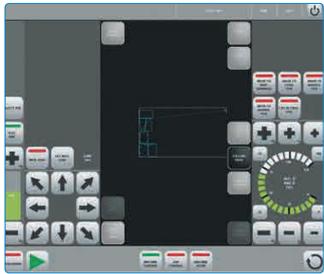
等离子切割机 CUTLASS

独特性能:

- Spiro® HS 控制器，版本3
- 火炬高精度线性装置
- 工序向前/退后功能
- 自由模式，选择任何部件或者画轮廓
- 优化材料利用率
- 远程网络访问



SPIRO® HS 控制器 V.3



独特性能:

- 向前/向后功能
- 自由模式，选择任何部件或者轮廓
- 优化板料使用
- 远程互联网接入的技术支持

等离子切割机套筒过滤装置

等离子切割机配有一个过滤装置能使您的车间有一个干净的工作环境，同时也确保了烟尘排放始终保持在 $< 2 \text{ mg/m}^3$ 。

过滤后的气体可以排出在工作区域（视当地法规情况而定）或者直接进入排气烟窗。

过滤装置避免了灰尘和金属微粒暴露在周围环境，因此有助于形成一个生态的工作方法确保员工有一个良好的工作环境。

独特性能:

- 无烟环境
- 为员工提供一个空气清洁的环境
- 节能



等离子切割机进料装置

在您的车间配有一个**Spiro®**等离子切割机进料装置

使用进料装置可以大大提高您的生产效率，同时也减少了材料成本。可以直接从卷料线上（2-4个开卷机）直接将材料供应到等离子切割机上，含有板料选择装置。

独特性能:

- 提高您的生产效率
- 同有2-4个开卷机
- 节省材料
- 含有板料选择器



曲线切割机 DELTA 1500

该款设备是专为从毛坯切割出最精确的管件所设计的。

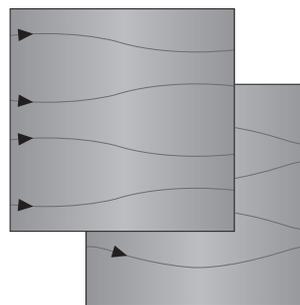
曲线切割机Delta 1500与Spiro®卷圆机，缝焊机以及翻边咬口机搭配使用，是高产量生产的绝佳组合。



独特性能:

- 可加工范围100 - 1500 mm的直径
- 简单输入即可生产圆形，椭圆弯管，角度切割和绝缘配件。
- 高科技伺服马达可以保证重复切割片件的精确度。
- 使用4个修剪辊子，边缘光滑平整，也不会有硬化的现象。
- 效率：15秒内，一条路径可切割出4段管件的1个200 mm的肘形弯管。
- 输出：560节/小时-尺寸315mm/90°

技术参数	
最大板宽	1500 mm
材料厚度	0.4 – 1.1 mm 镀锌钢 0.4 – 0.6 mm 不锈钢 0.5 – 1.1 mm 铝材
剪切速度	2 – 10 米/分钟
管件角度	5 – 46° (1/10 度为增量)
肘形弯管直径	100 – 1500 mm (以1 mm为增量)
刀具数量	1 – 4 (可在控制面板上选择)



卷圆机 AR 800

卷圆机AR 800代表的是新一代的卷圆机

这款机型能高效生产圆形金属配件，与Spiro®缝焊机和扣锁机完美结合。

独特性能:

- 其设计能快速自动地将弯管件，T型件，风管等卷成圆形。
- 卷圆机可以与缝焊机结合操作，两台机器只需配备一名操作人员。
- 配有远程控制。
- 自动进料



技术参数	
直径范围	100 – 1000 mm
毛坯最大宽度	800 mm (31") (取决于厚度 & 直径)
材料厚度	0.4 – 1.0 mm 镀锌钢 0.4 – 0.6 mm 不锈钢 0.4 – 1.0 mm 铝材
最大输出	1200 件/小时 尺寸 315 mm / 90°
电源	1.5 kVA / 400 V / 50 Hz (可按客户要求更改)



直缝焊机 PRO 2.0

我们最新版的直缝焊机占据了市场领先地位，配有全新的先进控制系统，改进了焊机工艺控制，设置方便快捷；最新一代的无水银焊轮，延长了其使用周期，并符合欧盟规定(EC)No 1102/2008。

直缝焊机PRO系列的设计宗旨是通过整个焊接长度提供一种完美的密封的接缝。该机型以良好的一致性及可靠性获得了来自全球的良好声誉。



技术参数	
焊接长度	50 mm – 1000 mm
直径范围	75 – 1000 mm
材料厚度	0.4 – 1.0 mm
重叠焊接厚度	6 mm 型号 1000
线径	2 mm (0.078")
可调焊接速度	2 – 15 米/分钟
最大输出	700节/小时-尺寸 315 mm/90°

独特性能:

- 行业内焊接速度最快
- 无水银焊轮
- Spiro® 控制系统，菜单管理方便，下载，保存或者备份只需点击即可
- 前期Spiro®连接（电脑连接）
- 面板上自动压力设定，无需机械调试
- 独特的两步功能，易于长或者大的板料操作
- 独特的起始末端电流设定，优化了焊机结果
- 更新的速度设定
- 连续焊及每个焊接长度都可通过速度升级与优化设定



SPIRO® 无水银解决方案

将您的Spiro®直缝焊机升级为无水银冷却系统按欧盟标准“规程(EC) 编号 1102/2008”执行！



翻边咬口机 COMBI-T

高产能的翻边咬口机能生产直式翻边焊缝的弯管和异径管。

该设备具有很高的柔性，主要取决于有两个独立的工作台：翻边工作台和咬合工作台。因此这款机器可随时准备进行作业而不需浪费时间进行转换。立式焊缝将焊接

减少到只剩一条纵向的焊缝，从而提高了产品刚性。



独特性能:

- 双工作台
- 最大柔性，不需要更换设备
- 品质一致 / 生产速度高
- 容量大，材料厚度可达到 1.5 mm
- 几乎无需维护，无需润滑
- 高品质零件和所有旋转工具由硬化钢所制 / 高品质焊缝

技术参数

直径范围	125 – 1250 mm (5" – 50")
材料厚度	0.4 – 1.5 mm 镀锌钢 0.4 – 1.0 mm 不锈钢 0.4 – 1.5 mm 铝材
翻边速度	最大120 米/分钟
翻边速度	4节，直径为200mm的弯头，可以做40个/小时
电气连接	3 x 400 V/50 Hz / 4 kVA (其他连接依要求提供)



配件成型机 1250

配件成型机能大幅降低通风管系统的泄漏率，从而节省了能源消耗成本。

配件成型机是一款柔性很强的机器，用于将橡胶垫圈安装在体积小，但又有很多不同尺寸的配件上。

➤ 配件成型机 1250 & Spiro® 成型机的结合可以在配件上安装各种尺寸的橡胶垫圈。

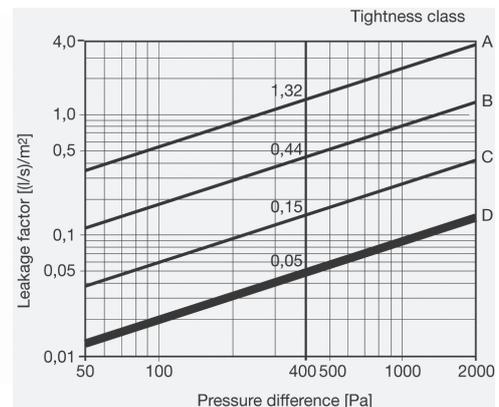
技术参数	
直径范围	125 – 1250 mm
材料厚度	0.5 – 0.9 mm 镀锌钢 0.5 – 0.8 mm 不锈钢
液压系统	所有传动 & 移动
电源	5 kVA / 400 V / 50 Hz (其他可根据客户需求更改)
最大输出	上2个胶圈 (直径300mm的配件)2分钟内完成



Patent No.: US 6,598,285 B1
Patent No.: US 6,170,883 B1

独特性能:

- 安装快速而简单
- 工厂安装垫圈，无任何松动部件
- 可耐温度 -30 °C 到 +100 °C
- 可承受负压 - 3000Pa





SPIRO® 成型机

Spiro®成型机以高效快速准确地地在配件上安装垫圈而突出。

由于该机精准的设置，且注重在小直径范围(100 - 500 mm)，使得输出产量高且质量稳定。此外，Spiro®成型机在没垫圈的情况下也能卷边。

除此之外，该机能处理任何类型的配件，例如：鞍马状，弯管状，T-形状。同时，还提供涵盖整个尺寸范围的5种不同宽度的橡胶垫圈以便提供泄露密封性。

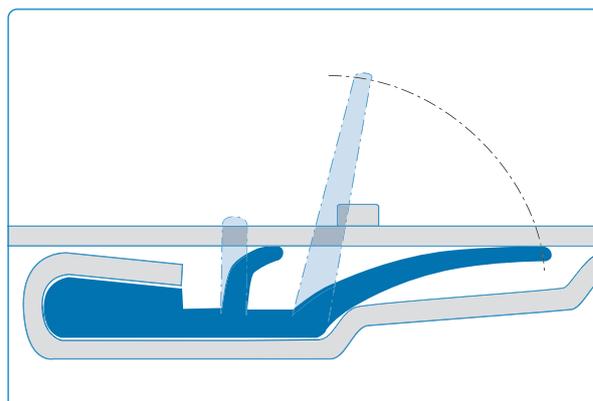
技术参数

直径范围	80 - 500 mm (Ø 630 mm 按要求)
材料厚度	0.5 - 0.9 mm 镀锌钢 0.5 - 0.8 mm 不锈钢
电源	400 V / 50 Hz / 3 相 (其他可根据客户需求更改)
气压	7 bar, 200 升/分钟. (依最小需求)
最大输出	直径为160mm的配件上两个胶圈, 每分钟可以做4-6件这样的配件

» 种类齐全的减径管，连接管以及弯头配备有自密封系统。



Spiro® 系统双唇垫圈



双唇垫圈能确保D级气密度

AEM 400 PRO

该款自动弯头机以一种最快最有效的方式为广大客户生产弯头。从焊接到弯头仅有一种单一的操作。

所有的自动加工过程无需操作人员的任何介入，安全方便。



Patent No.: WO 2016/047974 A1
Patent No.: US 2017/0320119 A1

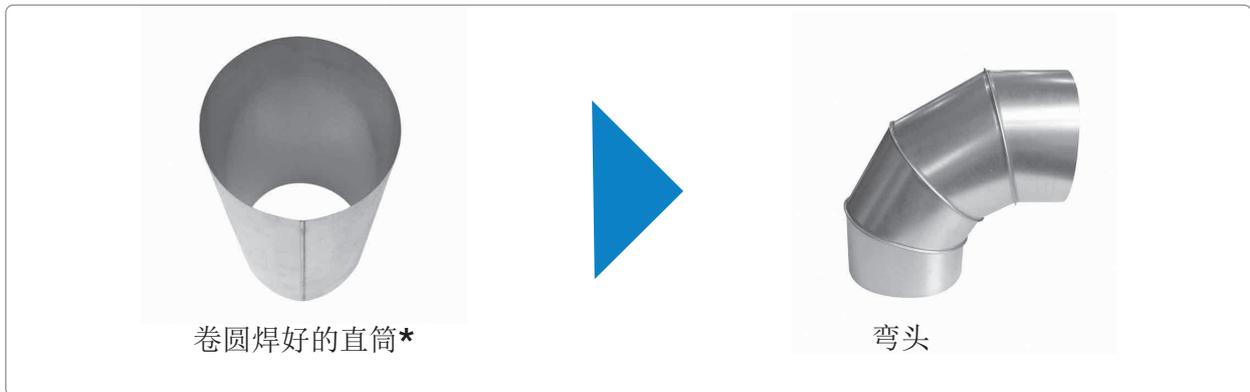
独特性能:

- 选择4到5段编辑（22.5° 或者30°角度）
- 最先进的触摸屏 HMI
- 100% 自动工作，无需人员操作
- 稳定的质量，零碎片
- 稳定高质量的合缝弯头
- 前期密封圈安装完美配合

技术参数 A型	
分割段	4段用于90° 弯头(弧角为30°)
弯头角度	30° / 60° / 90°
直径范围 推荐配置, 每台机的 最大 直径范围是 80mm	A1: Ø 100 - 125 - 160 mm A2: Ø 150 - 180 - 200 mm A3: Ø 250 - 300 - 315 mm A4: Ø 355 - 400 mm
材料厚度	0.5 - 0.7 mm 镀锌板

技术参数 B型	
分割段	5段用于90° 弯头(弧角为22.5°)
弯头角度	45° / 90°
直径范围 推荐配置, 每台机的 最大 直径范围是 80mm	B1: Ø 100 - 125 - 160 mm B2: Ø 150 - 180 - 200 mm B3: Ø 250 - 300 - 315 mm B4: Ø 355 - 400 mm
材料厚度	0.5 - 0.7 mm 镀锌板

是时候来增加您的生产力，减少您的成本了？那就赶紧联系我们了解详情。



*自动卷圆及焊接设备由Spiro®提供

扣锁机

Spiro®扣锁机是一款非常坚固和先进的按钮锁定设备。

这款机器可以使3块板紧紧地结合在一起（冷成型）而不会发生任何金属表面的损坏。此机器是用气动液压系统来提供压力的。



独特性能:

- 无需加热材料
- 无需在固定处钻孔
- 耗能低，维护成本降到最低
- 对镀锌及预涂喷表面不会造成损坏
- 可用于各种连接（方形，圆形）
- 各类压模与冲模

技术参数

臂长	400 mm
最小管径	100 mm
最大材料厚度	2 x 1.5 mm 镀锌钢 3 x 1.0 mm 2 x 0.8 mm 不锈钢
机器能力	60 次/分钟.
预行程	52 mm
压力行程	8 mm
总行程	60 mm
气源	6 bar



各类压模与冲模



点焊机

点焊机用于当无法使用焊缝机时的配件焊接。

技术参数	
功率	最大 55 kVA
直径范围	75 – 1000 mm
气源	6 Bar
焊接厚度	10 – 60 mm
臂长	380 – 700 mm
最大输出	200节/小时-尺寸315mm/90度

卷圆机 RME

该设备用于工件卷圆。

技术参数	
材料厚度	最大 1.2 mm
长度	1280 mm
工作直径	100 – 1000 mm
辊筒直径	60 mm
工作模式	双速
最大输出	400节/小时-尺寸315mm/90度

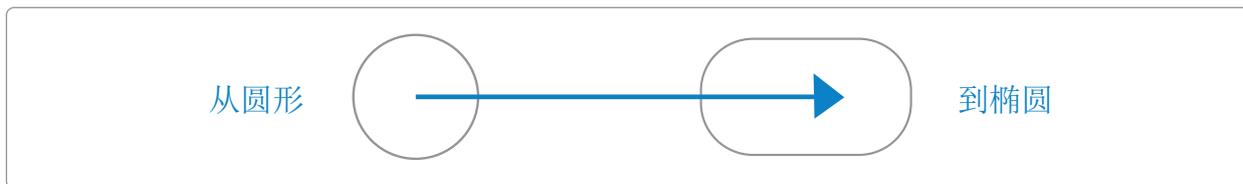


卷边机 SME 63

卷边机的臂长为250 mm,包含7套不同轮廓的辊子,能够生产出高品质的机器零部件。



技术参数	
材料厚度	最大 1.7 mm 普通钢
臂长	250 mm
直径	63 mm (卷圆)
工作速度	6 m/分钟, 或者 or 12 m/分钟.



椭圆风管机 36/10

椭圆风管机将光滑压筋的螺旋圆风管转换成椭圆形风管。

机器由PLC控制，并配有高品质的液压组件来保证压力需求。

技术参数	
尺寸	150 x 435 mm – 915 x 2650 mm (6" x 7" – 36" x 106")
管长	3000 mm (10')



椭圆风管 48/20

该款设备制造圆形和椭圆形部件，以及金属材料行业其它通用的形状。

配有可编程控制器，可以在高精度下重复某一个形状来配合部件。

技术参数	
材料宽度	Max. 1220 mm (48")
材料厚度	Max. 1.0 mm (0.039")

椭圆风管的优点：

- 气流通畅
- 易于安装
- 少接头
- 少挂钩
- 通常要求的空间很小
- 压筋增加强度
- 设计新颖



椭圆管



椭圆形配件



SPIRO® 方管设备

这款方管生产线可以提供高输出，同时占地需求很小。

标准配置带有Spiro®先进的控制系统。该款高性能的设备是全液压驱动系统，可以提供最大力量，强度以及耐用度。



独特性能:

- 正版Spiro®用户界面的触摸屏控制器
- 有L-型, U-型, 全包裹管等程序
- Z-字形股 (可选配梯形股或者压筋)
- 全液压进料, 剪切, 翻边
- 独立的编码器使得设备功能更精确
- 行业中的最小占地面积

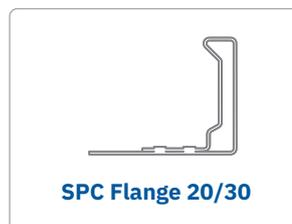
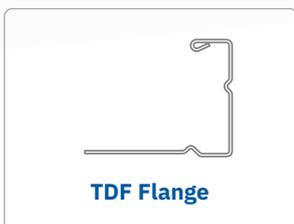
独特的模块化将提升您的风管生产线到全自动方管成型生产线，同时与法兰相的完美结合——是慢慢发展还是马上壮大，您说了算！



技术参数	
材料厚度	0.5 – 1.25 mm 根据客户要求可达到 1.5 mm
最大卷宽	1500 mm (60")
最大卷重	标准5吨
方管尺寸截面	最小 125 x 125 mm / 选配: 100 x 100 mm
产能	5 – 10 吨/天



法兰选配



独特模块化系统

根据您的需求来配置



可配6个卷料 (5或7吨)



调平压筋



自动液压冲孔装置



标准辊剪切装置



自动辊剪切装置



自动剪切&冲孔系统结合



自动冲孔系统



辘骨机



辊压成型机



自动折边 (&缝合) 装置



重型剪切 >1.5 mm



Spiro® 控制系统



独特模块化服务 紧凑或者全自动化-您说了算!
未来模块化集成总实现
最新SPIRO®技术

20 & 30 插接式法兰

该设备人工进料能生产SPC法兰

技术参数		
型号	20	30
板厚 (法兰)	0.5 – 0.9 mm 镀锌板	0.8 – 1.2 mm 镀锌板
最小板长	230 mm	230 mm
最大工作速度	18 米/分钟	18 米/分钟



独特性能:

- 包含双模具
- 主驱动带有三重重型链条
- 双缝合站
- 对额外的短工件快速放出无轨的系统
- 现有调直辊可以修正任何垂直弓形

TDC/F 法兰机



该机器对所使用的管壁材料进行人工进料，生产TDC或者TDF法兰。

该机器是双侧的，在第二侧生产勾码。

技术参数	
加工板料厚度	0.5 – 1.2 mm
最大工作速度	8 模具
模具	包含两套辊，TDC或者TDF+勾码

压筋机 TPM 2500

该设备用于制作压强筋，并均匀分布在整块板上。

选择三个其中的一个类型作为加强的样式（例如：**Z-型**，**T型**或者圆珠型）。



特性:

- 侧导板易于调节
- 顶梁加强
- 滚子硬化处理，使用周期长

技术参数

最大板宽	2500 mm
可加工板厚	0.4 – 1.2 mm, 镀锌板
可加工板厚	15 米/分钟



Z-Profile



Trapez-Profile



Bead-Profile

辘骨机

该辘骨机可以加工**1.6mm**厚度镀锌板，标配东洋骨，直角骨，还有暗扣骨

独特性能:

- 自动厚度补偿，来保证加工板厚在0.7-1.6mm的缝合紧密程度。

技术参数

技术参数	0.7 – 1.6 mm 镀锌钢
尺寸	12.5 mm



Pittsburgh Male



Snaplock Male



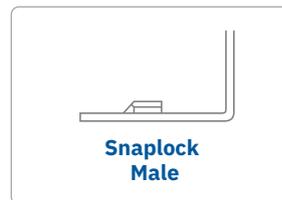
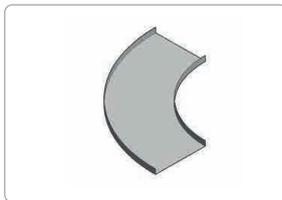
Pittsburgh Female



Snaplock Female

弯头机（直角弯头机）

该款弯头机可以轻易将带弧度或者直线性部件旋转到 90° 做成弯头。



独特性能:

- 可以做高度一致的弯头
- 可以做高度一致的弯头
- 弹簧式从动辊结构易于操作

技术参数

直径范围	弯头高度达到 15mm
材料厚度	0.7 – 1.6 mm 镀锌板

合缝机

该款半自动合缝机能快速方便地将方管或者配件上已做好的东洋骨缝合接好。气密性好，无噪音！



独特性能:

- 可以最快15m/分钟的速度在弯头或者直管上的东洋骨缝合接好。
- 易于操作
- 无噪音
- 气密好，无泄漏

技术参数

工作长度	2000 mm
最大厚度	1.25 mm
最大厚度	150 x 150 mm
90° 弯头最小半径	300 mm
最大工作速度	15 m/min

*所有东洋骨尺寸都可操作。

接合设备

快速简单地生产高质量的管道。

新升级的合缝设备带有自动胶黏剂工具包解决方案，以便为您的方管建立一个密封等级更高的合缝系统。



技术参数

材料厚度	0.5 - 1.0 mm 镀锌钢
速度	最大15 米/分钟

独特性能:

- 用于方形管道合缝
- 脚踏开关开启操作
- 全长管道支持
- 消除辊轧成型或翻边的需要





SPIRO® 保健合同

Spiro®保健合同对您所采购的Spiro®设备有一个年度检验，同时也会推荐您如何通过服务，维修或者更新原Spiro®配件让您的投资达到最大优化。

此外，您的操作人员可以通过对您设备的最佳使用以及维护的反馈或者提示中获益，以便防止故障让您的机器处于高速输出状态。



- » 备用件的特别折扣
- 备用件质保期
- 损坏配件优先服务
- 机器状况报告
- 免费远程技术支持



1. Spiro® 保健合同独家享有

- 合同签订后，30天内付清，订单金额最高5000瑞士法郎。
- 优先支持/零件在运输途中损坏
- 远程技术支持，免费
- Spiro®生产商认证证书
- 如果需要，包括Spiro®应急T-Box（租赁版）的费用。
- 根据工程师检验后的备用件报价，最迟在检验完成30天内下单，订单额最小在5000瑞士法郎，可免人工费

2. 特别折扣

- 客户有权获得配件订单15%的折扣。

3. 检验拜访

- 客户有权每12个月由Spiro®工程师对从Spiro®购买的机器进行一次检查(Spiro®制定检查计划)
- 该检验的目的是检验客户设备的用机情况并给予设备保养建议。
- 该检验的时间预计是2-8个小时，依客户现场机器的数量来决定。
- 客户会收到检验后的一个书面建议文件。

4. 备用件质保期

- 当备用件由Spiro®的工程师替换到机器上后，Spiro®提供6个月的质保期。

备用零件包

便捷的备用件包能保证您的Spiro®螺旋风管设备一直配有Spiro®的原装备用件，保证您的生产连续平稳。

SILVER PACKAGE (25% 的折扣)

包装清单 Tubeformers; X-20 & SMART	
项目	数量
Rubber wiper	6 m
Folding finger	5
Flange roller standard complete (flange rollers, protection seals, adjusters, bearings)	2
Support roller	2
Clinching rollers 0.4 – 0.6 mm & 0.7 – 1.0 mm	1 of each
Cutting knife standard upper & lower	1 of each

包装清单 Tubeformers; 2002, JRX, 1602, PRO & 2020	
项目	数量
Rubber wiper	6 m
Folding finger	5
Flange roller standard complete (flange rollers, protection seals, adjusters, bearings)	2
Support roller	2
Clinching rollers 0.4 – 0.6 mm & 0.7 – 1.0 mm	1 of each
Cutting knife standard	2



TUBEFORMER 1602 PACKAGES

包装清单 Formroller Unit No.1A/ 1N	
项目	数量
Formroller set no. 1 (Complete)	1
Roller axle 0.5 – 137 mm	6
Upper Guide Roller (Complete)	1
Shaft guide roller	1
Ball bearing skf 6203-2rs1	16
Countersunk unbraco screw M6 (1A)	16
Collar mb6 (1N)	12
Spring retaining ring D-30x1.50 (1A)	12
Axle nut km6 (1N)	12

包装清单 Formroller Unit No. 3	
项目	数量
Formroller set no. 3	1
Roller axle 0.9 – 137 mm	6
Upper Guide Roller (Complete)	1
Shaft guide roller	1
Ball bearing skf 6203-2rs1	16
Countersunk unbraco screw m6	16
Spring retaining ring D-30x1.50	12

包装清单 Formroller Unit No. 4	
项目	数量
Formroller set no. 4	1
Roller axle 1.2 – 140 mm	6
Upper guide roller 140 mm (complete)	1
Shaft guide roller	1
Ball bearing skf 6203-2rs1	16
Countersunk unbraco screw m6	16
Spring retaining ring D-30x1.50	12

DRIVE ROLLER (螺旋风管机 1602) 包

包装清单 Drive Roller Package	
项目	数量
Drive roller upper std	1
Lower drive roller std	1
Axle upper drive roller (complete)	1
Axle lower (complete)	1
Axle encoder upper drive roller	1
Flexi coupling 6 / 8 mm	1
Skf 6210-2rs1	1
Skf 62212-2rs1	1
Skf 6011-2rs1	4
O-rings	3
O-rings	1
Loctite 641 10ml	1
Bearing housing upper	1
Bearing housing outside	1
Bearing cover outside without encoder	1
Bearing cover motor side	1
Bearing housing motor side	1
Cylinder head screw m8x25-12,9 din 912	1
Countersunk screw isk m8x20	1
Adjusting screw	3
Countersunk unbraco screw m4x12	1



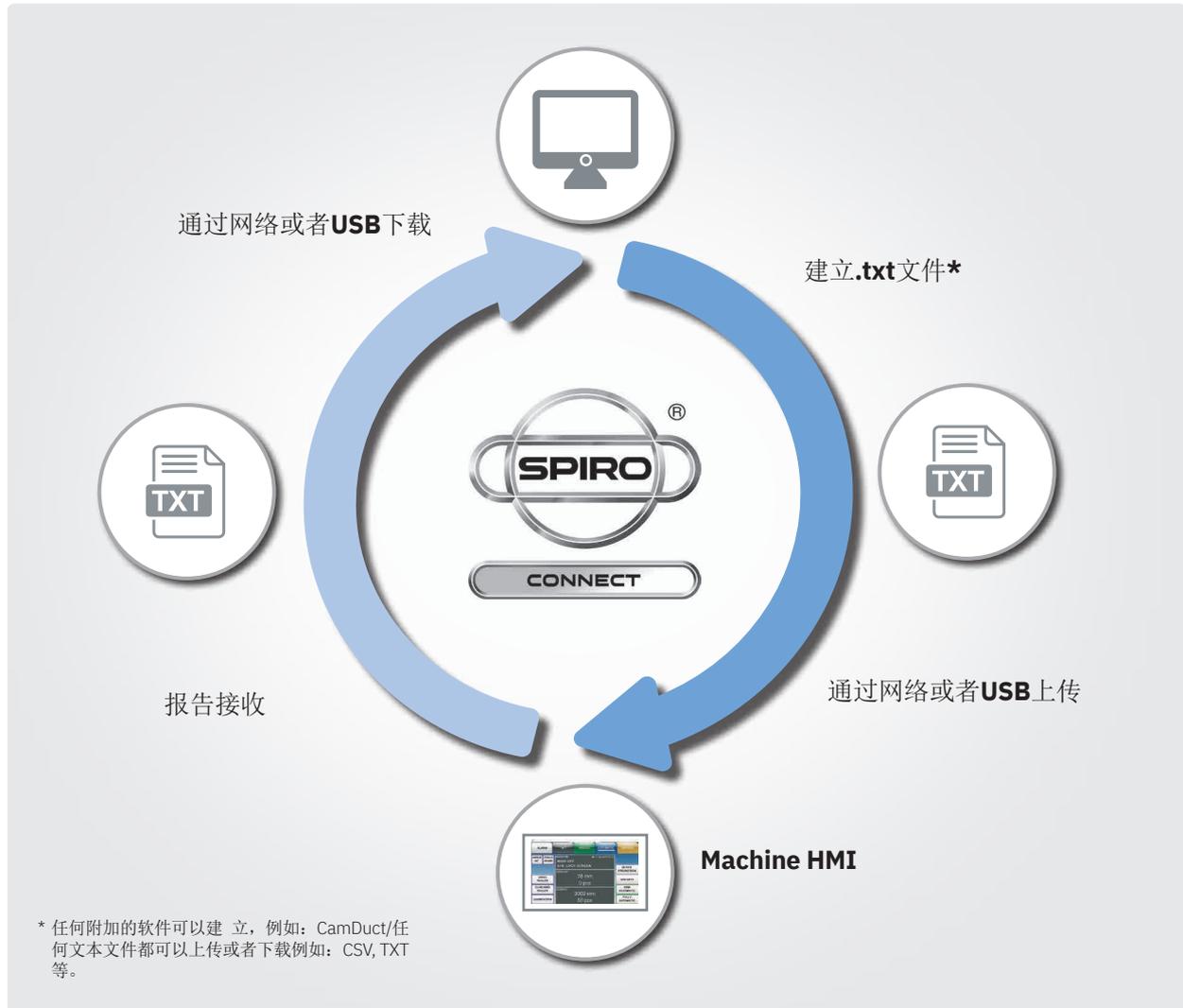
GUIDEPLATE PACKAGES

包装清单 Guideplate Lower / Guideplate Upper	
项目	数量
Guideplate Lower	-
Lower front guide plate	1
Lower rear guide plate	1
Guideplate Upper	-
Upper front guide plate	1
Upper rear guide plate	1



SPIRO® 连接

Spiro®一直秉承着持续创新，我们可为客户提供最佳的数字化！新一代的方管生产线和螺旋风管设备1602/2020可与您的电脑连接。更多的Spiro®设备（配件成型机，曲线切割机，直缝焊机 PRO 2.0，弯头机）都可按要求实现电脑连接。



SPIRO® 进入通道



- 直接在线远程服务台支持*
- 在全球任何地方都可获得快速支持

* 所有Spiro®控制系统/任何VNC系统都可以使用

SPIRO® T BOX

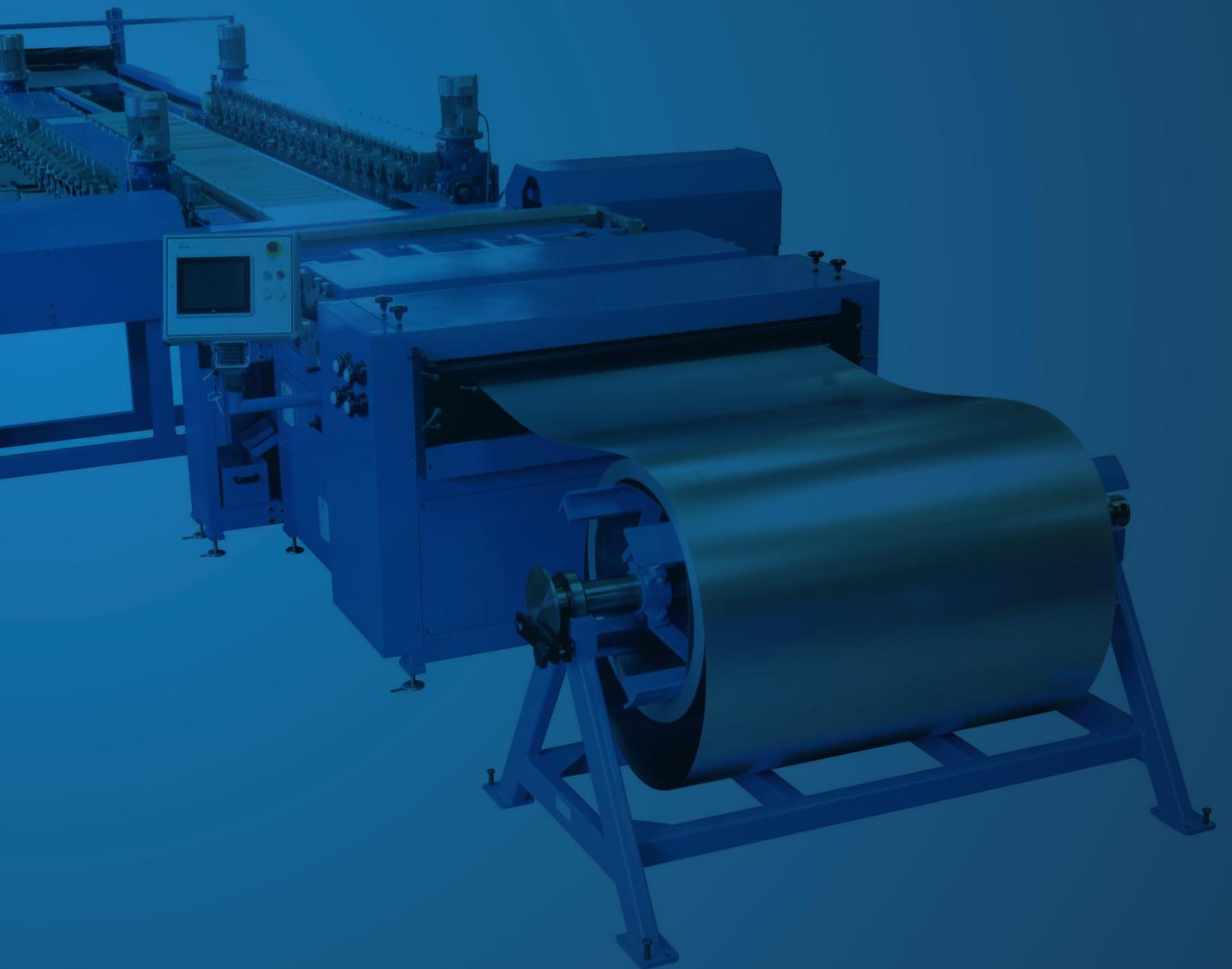


- 深化问题解决，软件更新（需要网络支持）

SPIRO® 历史沿革

- 1956** ● **1956** 螺旋风管机 300
1957 螺旋风管机 200
- 1960** ● **1959** 螺旋风管机 401
1959 螺旋风管机 403 B
1963 螺旋风管机 600
- 1965** ●
- 1970** ● **1969** 螺旋风管机 800
1971 螺旋风管机 700
- 1975** ● **1976** 螺旋风管机 1600
- 1980** ● **1980** 螺旋风管机 2002
1980 螺旋风管机 MR
1980 螺旋风管机 JR
1982 螺旋风管机 3003
1984 螺旋风管机 MRX
- 1985** ●
- 1990** ● **1989** 螺旋风管机 JRX 1212
1990 螺旋风管机 JRX 1210
1992 螺旋风管机 JRX 1610
1994 螺旋风管机 2525
- 1995** ●
- 2000** ● **1996** 螺旋风管机 1613
1998 螺旋风管机 1602
2002 螺旋风管机 2020
- 2005** ●
- 2010** ● **2008** 螺旋风管机 *PRO*
2009 螺旋风管机 *SMART*
2013 螺旋风管机 X-20
- 2019** ● **2017** 螺旋风管机 1602 模块化
2019 螺旋风管1602/2020与Spiro®连接
- 2021** ● **2021** 螺旋风管机 2020 高速版







SPIRO International SA

Industriestrasse 173
CH-3178 Böisingen
Switzerland

Phone +41 31 740 31 00
info@spiro.ch
www.spiro.ch



Spiral-Helix, Inc.

Spiral-Helix

500 Industrial Drive
Bensenville IL. 60106
USA

Phone +1 224 659 7870
info@spiral-helix.com
www.spiral-helix.com



SPIRO Equipment Co., Ltd.

佛山市斯佰诺设备有限公司
Hegui Industrial Zone
Lishui Town Foshan City
Guangdong
China

由于生产技术的不断改进，如一些产品技术资料更新恕不另行通知。Spiro®为我们的注册商标。© 2021 Spiro International S.A. 任何形式的翻版和复制都必须经过Spiro®公司的书面授权。Spiro®产品，系统及产品名称都受到知识产权的保护。



真正的价值

Spiro® 内部设计

CE-认证和EMC指令:

符合法规认证

专利解决方案

零件: 使用20年

2年质保和服务支持-无论何时何地，我们永远提供支持

专业技能:

60 多年的丰富经验

设备 – info@spiro.ch

Spiro® 提供全系列高质量的通风管道设备。

服务 – service@spiro.ch

Spiro® 的经验及对风管设备和配件的认知，售后服务的支持都保证了您生产的连续性及高效性。

配件 – parts@spiro.ch

Spiro® 还提供各种各样的高质量备用部件和易损件。可咨询配件画册或者网站了解详情

www.spiro.ch